

T.C.
ESKİŞEHİR OSMANGAZİ ÜNİVERSİTESİ
REKTÖRLÜĞÜ
İdari ve Mali İşler Daire Başkanlığı

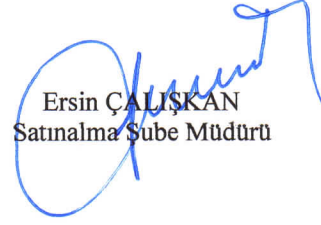
Sayı : 19207542-934.01/

22/10/2018

Konu : Teklife Davet

Sayın :

Kurumumuzun ihtiyacı olan (2) kalem HIZLI GEÇİŞ TURNİKE SİSTEMİ ALIMI işi satın alınacaktır. İlgilendiğiniz takdirde K.D.V. hariç fiyat teklifinizi en geç 08.11.2018 tarihine kadar göndermenizi, teklifinizde teslimat süresinin de bildirilmesini rica ederim.


Ersin ÇALIŞKAN
Satınalma Şube Müdürü

Satınalma tarih ve saati : 08.11.2018 - 10:00
Teklif Başvuru Yeri : Eskişehir Osmangazi Üniversitesi Rektörlüğü İdari ve Mali İşler Daire Başkanlığı Meşelik Kampüsü/ESKİŞEHİR
Teslimat Yeri : Eskişehir Osmangazi Üniversitesi Rektörlüğü Depoları Meşelik Kampüsü-ESKİŞEHİR
Teklif Türü : Teklif Birim Fiyat - İş kalemleri bazında

İhtiyaç Listesi

Sıra No	Malın / İşin Adı	Miktar	Birim	Birim Fiyat	Tutar
1	TEK KANAT HIZLI GEÇİŞ TURNİKESİ	2	ADET		
2	ÇİFT KANAT HIZLI GEÇİŞ TURNİKESİ	1	ADET		

EK: Teknik şartname

NOTLAR:

- 1) Teklif mektupları üzerinde sipariş sonrasında ürünlerin kaç günde teslim edileceği belirtilecektir.
- 2) Teklif zarfları elden, posta veya faks yolu ile tarafımıza gönderilecektir.
- 3) Teklif edilen malzemelere ait orjinal katalog var ise teklif mektupları içerisinde getirilmesi gerekmektedir.
- 4) Şartlı teklifler ve Türk Lirası haricinde verilen fiyatlar değerlendirmeye alınmayacaktır.
- 5) Teslimat süresi Mali Yıl Sonunu geçen teklifler değerlendirmeye alınmayacaktır.
- 6) Teklif edilen ürünlerin marka ve modelleri teklif mektubunda ayrıntılı olarak belirtilecektir.
- 7) Teklifler KALEM bazında değerlendirilecektir.
- 8) ÜRÜN TESLİMATLARI ELDEN DEPOYA YAPILACAKTIR. KARGO İLE YAPILAN TESLİMATLAR KABUL EDİLMEYECEKTİR.
- 9) Montaj Dahil çıkılmış olan mal alımlarında ürün depoya teslim edilip muayene ve kabul işlemleri tamamlandıktan sonra işçiliği gerçekleştirilecektir.
- 10) İSTEKLİLER VERGİ NO/TC NUMARALARINI MUTLAK SURETLE BELİRTECEKLERDİR.

Meşelik Kampüsü ESKİŞEHİR

Telefon: (222) 2393750-5505-5506 Faks: (222)2290056 e-posta: esogusatinalma@ogu.edu.tr Elektronik ağ: www.ogu.edu.tr

Çift Kanatlı Optik Hızlı Geçiş Turnike Şartnamesi

1. Turnike, yetkili kart okutulması sonrasında ayarlanan süre içerisinde geçişin yapılmaması durumunda kapalı konumuna geçmelidir.
2. Tüm turnikeler -20 °C ile +50 °C arasında çalışabilmelidir.
3. Turnike 90-230 VAC enerji ile çalışmalı, elektronik kart sistemi 24 VDC güç kaynağı ile beslenmelidir.
4. Tüm turnikeler iki taraflı geçişe izin verecek şekilde (bi-directional) olacaktır.
5. Turnikeler ayarlı tork kontrolü sayesinde herhangi bir sıkışma müdahalesi durumunda kişiye zarar vermeyerek durmalıdır.
6. Turnike tam kapalı konuma geçtiğinde hiçbir şekilde el ile açılmamalıdır.
7. Her türlü geçiş kontrol ünitesi ile çalışma özelliğine sahip olmalıdır.
8. Geçiş esnasında ve acil durumda sesli uyarı verebilmelidir ve istendiğinde iptal edilebilmedir.
9. Turnike kartı kontrol girişleri ve sensör girişleri optik izolasyonlu olmalıdır ve kuru kontak pulse (NO), TTL, CMOS, 5-24V dc girişleri kabul edebilmelidir.
10. Turnike içerisinde kullanılan tüm güç kaynakları switch mode tipinde olmalıdır ve CE, TÜV sertifikalarına sahip olmalıdır.
11. Turnike üst kapağın çevresinde ve kanatlarda ledli aydınlatma (beklemede kırmızı geçiş esnasında yeşil) opsiyonu olmalıdır.
12. Turnike geçişlerde en fazla 50W bekleme durumunda ise en fazla 10W güç tüketmelidir.
13. Turnikeler arası mesafe (geçiş yolu genişliği) 500mm turnike boyutları en fazla 300 x 1000 x 1000mm (en, uzunluk, yükseklik) olmalıdır.
14. Turnikenin kanatları normalde kapalı olarak çalışmalıdır. Turnike kanatları açısız bir hareketle içeriye doğru açılmalıdır.
15. Turnikenin engel panelleri, turnike içinde geçiş yapan kişinin varlığından haberdar olup, panellerin kapanması otomatik olarak engellenmelidir.
16. Her turnikedeki toplamda 5 adet karşılıklı foto elektrik sensörü olmalıdır. Sensörler arıza durumunda hızlı müdahale için soketli yapıda olmalıdır.
17. Turnikenin üst kapağı 10mm temperli cam, alt kısmında camla bütünleşik komple 10 mm pleski malzeme kullanılmalıdır. yan paneller ve oval burun kısımları en az 1,5 mm 304 kalite krom (paslanmaz çelik) 4N Grade olmalıdır.

18. Turnikenin geçişi sınırlayan engel panelleri 15 mm pleksiglass malzemeden üretilmiş olmalı, opsiyonel olarak idare logosu lazer ile işlenebilir durumda olmalı ve ışıklandırılmalı, engel paneli turnike gövdesi içine girerek geçişi sağlamalıdır.
19. Geçişi müsaade hızı en az 40 kişi / dakika olmalıdır.
20. Turnike iç şase aksamı 5 mm galvanize edilmiş çelikten imal edilmiş olmalıdır.
21. Turnikenin burun kısımları oval bir yapıda, olmalıdır.
22. Turnike, elektronik kontrol ünitesi olarak PLC ünitesi kullanılmalıdır. Kullanılacak motor 24V Fırçasız DC motor kullanılmalıdır. Motor ömrü en az Elli Milyon açma kapama garantisinde olmalıdır.
23. Kanat hareketleri 2 adet endüktif sensörler ile kontrol edilmelidir.
24. Turnike, güvenlik sistemleri ile entegre çalışarak acil durumlarda (yangın alarmı gibi) serbest geçişi modunda çalışabilmelidir.
25. Göstergeler üst kapakta ledli iki konumlu olmalı, geçişi yapılmadığı anlarda kırmızı led sürekli yanmalı geçişi izni alındığında ise yeşil led yanmalıdır.
26. Sistemde engelli geçişi koridoru olması durumunda mevcut kasa tipinde olacak şekilde, körüklü tip kanat kullanılarak 90 cm geçişi aralığı sağlanmalıdır.
27. Mevcut kullanılacak körüklü kanat yapısı dış kısmı poliüretan kaplama ile kaplanmış olacak, iç kısmındaki kanat yapısı pleksi kanat yapısı şeklinde olacaktır.
28. Kullanılacak ürün yerli malı olmalı, istenildiği takdirde yerli malı belgesi idareye ibraz edilmelidir.
29. İmalatçı firmanın güncel ISO 9001 kalite sertifikası olmalıdır.
30. İmalatçı firmanın kaşeli yetkili imzalı CE beyannamesi olmalıdır
31. İmalatçı firmanın TSE-HYB onaylı belgesini olmalıdır.
32. İmalatçı firmanın İMALATÇI BELGESİ olmalıdır.

M. Refik Özenli
Tekniker

Tek Kanatlı Optik Hızlı Geçiş Turnike Şartnamesi

1. Turnike, yetkili kart okutulması sonrasında ayarlanan süre içerisinde geçişin yapılmaması durumunda kapalı konumuna geçmelidir.
2. Tüm turnikeler -20 °C ile +50 °C arasında çalışabilmelidir.
3. Turnike 90-230 VAC enerji ile çalışmalı, elektronik kart sistemi 24 VDC güç kaynağı ile beslenmelidir.
4. Tüm turnikeler iki taraflı geçişe izin verecek şekilde (bi-directional) olacaktır.
5. Turnikeler ayarlı tork kontrolü sayesinde herhangi bir sıkışma müdahalesi durumunda kişiye zarar vermeyerek durmalıdır.
6. Turnike tam kapalı konuma geçtiğinde hiçbir şekilde el ile açılmamalıdır.
7. Her türlü geçiş kontrol ünitesi ile çalışma özelliğine sahip olmalıdır.
8. Geçiş esnasında ve acil durumda sesli uyarı verebilmelidir ve istendiğinde iptal edilebilmedir.
9. Turnike kartı kontrol girişleri ve sensör girişleri optik izolasyonlu olmalıdır ve kuru kontak pulse (NO), TTL, CMOS, 5-24V dc girişleri kabul edebilmelidir.
10. Turnike içerisinde kullanılan tüm güç kaynakları switch mode tipinde olmalıdır ve CE, TÜV sertifikalarına sahip olmalıdır.
11. Turnike üst kapağın çevresinde ve kanatlarda ledli aydınlatma (beklemede kırmızı geçiş esnasında yeşil) opsiyonu olmalıdır.
12. Turnike geçişlerde en fazla 50W bekleme durumunda ise en fazla 10W güç tüketmelidir.
13. Turnikeler arası mesafe (geçiş yolu genişliği) 500mm turnike boyutları en fazla 300 x 1000 x 1000mm (en, uzunluk, yükseklik) olmalıdır.
14. Turnikenin kanatları normalde kapalı olarak çalışmalıdır. Turnike kanatları açılmal bir hareketle içeriye doğru açılmalıdır.
15. Turnikenin engel panelleri, turnike içinde geçiş yapan kişinin varlığından haberdar olup, panellerin kapanması otomatik olarak engellenmelidir.
16. Her turnikede toplamda 5 adet karşılıklı foto elektrik sensörü olmalıdır. Sensörler arıza durumunda hızlı müdahale için soketli yapıda olmalıdır.
17. Turnikenin üst kapağı 10 mm temperli cam, alt kısmında camla bütünleşik komple 10 mm pleski malzeme kullanılmalıdır, yan paneller ve oval burun kısımları en az 1,5 mm 304 kalite krom (paslanmaz çelik) 4N Grade olmalıdır.

18. Turnikenin geçişi sınırlayan engel panelleri 15 mm pleksiglass malzemeden üretilmiş olmalı, opsiyonel olarak idare logosu lazer ile işlenebilir durumda olmalı ve ışıklandırılmalı, engel paneli turnike gövdesi içine girerek geçişi sağlamalıdır.
19. Geçiş müsaade hızı en az 40 kişi / dakika olmalıdır.
20. Turnike i şase aksamı 5 mm galvanize edilmiş çelikten imal edilmiş olmalıdır.
21. Turnikenin burun kısımları oval bir yapıda, olmalıdır.
22. Turnike, elektronik kontrol ünitesi olarak PLC ünitesi kullanılmalıdır. Kullanılacak motor 24V Fırçasız DC motor kullanılmalıdır. Motor ömrü en az Elli Milyon açma kapama garantisinde olmalıdır.
23. Kanat hareketleri 2 adet endüktif sensörler ile kontrol edilmelidir.
24. Turnike, güvenlik sistemleri ile entegre çalışarak acil durumlarda (yangın alarmı gibi) serbest geçiş modunda çalışabilmelidir.
25. Göstergeler üst kapakta ledli iki konumlu olmalı, geçiş yapılmadığı anlarda kırmızı led sürekli yanmalı geçiş izni alındığında ise yeşil led yanmalıdır.
26. Sistemde engelli geçiş koridoru olması durumunda mevcut kasa tipinde olacak şekilde, körüklü tip kanat kullanılarak 90 cm geçiş aralığı sağlanmalıdır.
27. Mevcut kullanılacak körüklü kanat yapısı dış kısmı poliüretan kaplama ile kaplanmış olacak, i kısmındaki kanat yapısı pleksi kanat yapısı şeklinde olacaktır.
28. Kullanılacak ürün yerli malı olmalı, istenildiği takdirde yerli malı belgesi idareye ibraz edilmelidir.
29. İmalatçı firmanın güncel ISO 9001 kalite sertifikası olmalıdır.
30. İmalatçı firmanın kaşeli yetkili imzalı CE beyannamesi olmalıdır
31. İmalatçı firmanın TSE-HYB onaylı belgesini olmalıdır.
32. İmalatçı firmanın İMALATÇI BELGESİ olmalıdır.

M. Retik Özerki
Tebrikler